

Białystok, dnia 28 listopada 2018 r.

ŚR.6222.3.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 189 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2018 poz. 799 ze zm.) oraz art. 155 ustawy z dn. 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. 2018 poz. 2096) po rozpatrzeniu wniosku ABP Poland Sp. z o.o., ul. Wspólna 42, 62-045 Pniewy, który wpłynął w dniu 08.01.2018 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a s i ę :

zmienić decyzję Starosty Powiatu Białostockiego nr RŚ.II.76452-4/08 z dnia 19 listopada 2009 r. (zmienioną decyzjami Starosty Powiatu Białostockiego: nr RŚ.6222.1.2013 z dnia 10.07.2013 r., nr RŚ.6222.5.2013 z dnia 11.10.2013 r., nr RŚ.6222.7.2014 z dnia 17.07.2014 r., nr RŚ.6222.9.2014 z dnia 27.11.2014 r., nr RŚ.6222.6.2015 z dnia 13.05.2015 r., nr RŚ.6222.7.2015 z dn. 02.12.2015 r., nr RŚ.6222.11.2016 z dn. 21.10.2016 r.) udzielającą ABP Poland Sp. z o.o., ul. Wspólna 42, 62-045 Pniewy (NIP 5272642436, REGON 142683842), pozwolenia zintegrowanego – w następujący sposób:

1. W sentencji decyzji pkt I.2. zyskuje brzmienie:

„I.2. Parametry instalacji

I.2.1. Kotłownia

W celu zapewnienia energii cieplnej na potrzeby ciepłej wody użytkowej, centralnego ogrzewania dla obiektów położonych na terenie ubojni, mycia hal uboju oraz pojemników funkcjonującą następujące kotłownie zakładowe:

- Kotłownia na potrzeby CO i CWU całego zakładu, w kotłowni zainstalowane są dwa kotły o mocy 48kW zasilane paliwem ciekłym, o sprawności 90%,
- Kocioł HOVAL, grzewczy, grzejący wodę na potrzeby mycia hali uboju, moc kotła to 1200 kW, kocioł zasilany jest paliwem ciekłym, sprawność na poziomie 90%.

Dodatkowo zakład posiada agregat prądotwórczy SUMER MOTORS, będący awaryjnym źródłem energii elektrycznej w sytuacji zaniku dostaw energii elektrycznej, urządzenie według ewidencji, użytkowane jest sporadycznie.

- czas pracy 2200 h/a,
- rodzaj paliwa: olej opałowy.

I.2.2. Budynek magazynu bydła

Na ternie ubojni w celu zapewnienia prawidłowego procesu technologicznego, prowadzone będzie czasowe przetrzymywanie bydła. Do tego celu wykorzystywany jest budynek magazynowy. Obsada bydła wynosić będzie maksymalnie 300 szt.”

2. W sentencji decyzji punkt III.1. zyskuje brzmienie:

„III.1. Emisja substancji do powietrza atmosferycznego

III.1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń

- kotłownia zakładowa – 2 kotły o mocy 48 kW każdy;

- Kocioł HOVAL, grzewczy, grzejący wodę na potrzeby mycia hali uboju, moc kotła - 1200 kW;
- magazyn bydła;
- zbiornik do przeładunku paliw ciekłych (oleju napędowego) o pojemności 3000 dm³.

III.1.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Tab. 1. Dopuszczalne wielkości emisji z kotłowni

L.p.	Źródło	Urządzenia do redukcji emisji zanieczyszczeń	Emitor	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość [m/s]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]
Instalacja energetycznego spalania paliw ciekłych								
1.	Dwa kotły na paliwo ciekłe o mocy 48 kW każdy	Brak	EK – 1	9,0	0,16	0	523	2200
2.	Kocioł HOVAL o mocy 1200 kW	Brak	EK – 2	6,0	0,4	6,4	523	2200

III.1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Tab. 2. Dopuszczalne wielkości emisji z kotłowni

L.p.	Substancja emitowana	kocioł E-125 i emitor EK-1 [kg/h]
1.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	0,0092
2.	Dwutlenek siarki	0,0236
3.	Pył ogółem	0,0015
4.	Tlenek węgla	0,0026

Tab. 3. Dopuszczalne wielkości emisji z kotłowni

L.p.	Substancja emitowana	kocioł HOVAL i emitor EK-2 [mg/m ³]
1.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	400
2.	Dwutlenek siarki	850 do 31 grudnia 2029 roku 350 od 1 stycznia 2030 roku
3.	Pył ogółem	50

Tab. 4. Dopuszczalna roczna ilość substancji emitowanych z jednostki organizacyjnej

L.p.	Substancja emitowana	Emisja roczna [Mg]
1.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	0,53
2.	Dwutlenek siarki	1,35
3.	Pył ogółem	0,089
4.	Tlenek węgla	0,006

Nie określono dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń z magazynu bydła z uwagi na fakt, iż zanieczyszczenia z tego źródła wprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany.

Nie określono dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń z ze zbiornika paliw płynnych z uwagi na fakt, iż zanieczyszczenia z tego źródła wprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany.”

3. W sentencji decyzji w punkcie III.2. nagłówek tabeli zyskuje brzmienie:

„Tab. 5. Główne źródła hałasu na terenie zakładu”

4. W sentencji decyzji pkt III.3.1. zyskuje brzmienie:

„a) Ścieki technologiczne ze zmywania izolatki gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym szczelnym o pojemności 0,8 m³ i przekazywane do unieszkodliwienia specjalistycznej firmie.

b) Pozostałe ścieki technologiczne powstające na terenie zakładu odprowadzane będą do kanalizacji miejskiej. Przed wprowadzeniem do sieci miejskiej, ścieki technologiczne powstające w zakładzie poddawane będą uśrednieniu w zbiorniku o pojemności 200 m³ a następnie podczyszczaniu w mechaniczno-chemicznej podczyszczalni ścieków.

c) Elementy mechaniczno-chemicznej podczyszczalni ścieków przemysłowych:

- oczyszczanie mechaniczne
- oczyszczanie fizyko-chemiczne
- odwadnianie osadu

d) Ilość ścieków wprowadzanych do kanalizacji po podczyszczeniu nie będzie przekraczała:

- $Q_{r \max} = 33818,40 \text{ m}^3/\text{rok}$
- $Q_{d \text{ śr}} = 108,39 \text{ m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{h \max} = 14,00 \text{ m}^3/\text{h}$

e) Stan ścieków:

- pH w przedziale 6,6-9,
- temperatura nie przekracza 25°C,

f) Substancjami szczególnie szkodliwymi dla środowiska wodnego wprowadzanymi do kanalizacji będą:

- fosfor ogólny
- azot amonowy

g) Stężenia substancji we wprowadzanych do kanalizacji ściekach nie będą przekraczały:

- fosfor ogólny - 16 mg P/dm³
- azot amonowy - 100 mg N/dm³

h) Średniodobowe ładunki substancji w odprowadzanych podczyszczonych ściekach nie będą przekraczały:

- fosfor ogólny - 1,734 kg P/dobę
- azot amonowy - 10,839 kg N/dobę

i) Dopuszczalne ilości substancji w odprowadzanych podczyszczonych ściekach, w

przeliczeniu na jednostkę surowca (szt. ubijanego bydła) nie będą przekraczały:

- fosfor ogólny - 0,0078 kg P/szt.
- azot amonowy - 0,0488 kg N/szt.”

5. W sentencji decyzji, w punkcie III.3.3. pkt 1 i pkt 2 zyskują brzmienie:

- „1. Powierzchnia zlewni, z której odprowadzane będą oczyszczone wody opadowe i roztopowe wynosi 0,469 ha.
2. Maksymalna ilość odprowadzanych do ziemi oczyszczonych wód opadowych i roztopowych wynosiła będzie nie więcej niż:
 - $Q_{h \max} = 0,30 \text{ m}^3/\text{h}$,
 - $Q_{d \text{ śr}} = 7,11 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
 - $Q_{r \max} = 2596,80 \text{ m}^3/\text{rok}$.”

6. W sentencji decyzji pkt III.4. zyskuje brzmienie:

„III.4. Wytwarzanie odpadów oraz produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego”

7. W sentencji decyzji w punkcie III.4.1. Tabela 4. zyskuje brzmienie:

„Tab. 6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, źródło emisji, sposób ich magazynowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło emisji	Miejsce i sposób magazynowania	Ilość Mg/rok
1.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, inne niż w 02 01 80	Zwierzęta padłe	Wyznaczone miejsce na terenie zakładu, utwardzone (beton lub asfalt), zabezpieczone przed przedostawaniem się ewentualnych odcieków do gruntu.	4500,0
			SRM, HRM z uboju zwierząt.	Oddzielne, oznaczone kontenery na SRM i HRM w magazynie SRM i HRM.	
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Ubój zwierząt – mierzwa.	W oznaczonym, szczelnym kontenerze w magazynie odpadów.	5500,0
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca – odpady poubojowe niskiego ryzyka	Krew z uboju zwierząt.	Oznakowany szczelny zbiornik o pojemności 16 m ³ .	12000,0
			Odpady mięsno-kostno-tłuszczowe i konfiskata, kości	W szczelnym oznakowanym kontenerze w magazynie odpadów.	
			Gruczoły, rogowizna, pióra	W szczelnych oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów.	
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia	Skóra z uboju	W szczelnych oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów	3500,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osad z odtłuszczalników i tłuszczów kanałowych	W oznakowanym kontenerze w magazynie odpadów	500,0
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe,	Wymiana zużytych olejów smarowych i	Szczelne, zamykane, oznakowane pojemniki w	4,0

		przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	przekładniowych w maszynach i urządzeniach linii technologicznych oraz pojazdach	miejscu wyznaczonym na terenie zakładu, utwardzonym (beton lub asfalt), zabezpieczonym przed przedostawaniem się ewentualnych wycieków do gruntu.	
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wymiana zużytych olejów smarowych i przekładniowych w maszynach i urządzeniach linii technologicznych oraz pojazdach	Szczelne, zamykane, oznakowane pojemniki w miejscu wyznaczonym na terenie zakładu, utwardzonym (beton lub asfalt), zabezpieczonym przed przedostawaniem się ewentualnych wycieków do gruntu.	4,0
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wymiana zużytych olejów smarowych i przekładniowych w maszynach i urządzeniach linii technologicznych.	Szczelne, zamykane, oznakowane pojemniki w miejscu wyznaczonym na terenie zakładu, utwardzonym (beton lub asfalt), zabezpieczonym przed przedostawaniem się ewentualnych wycieków do gruntu.	5,0
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Surowce wtórne – makulatura.	W oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów.	50,0
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Złom plastikowy: uszkodzone pojemniki dostawcze, odpady z folii.	W oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów.	40,0
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	Zużyte drewniane skrzynie, palety.	W oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów.	4,0
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Odpady po chemikaliach, środkach myjących i dezynfekujących.	Szczelne, zamykane, oznakowane pojemniki w magazynie środków myjących.	0,5
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady po środkach myjących i dezynfekujących.	Szczelne, zamykane, oznakowane pojemniki w magazynie środków myjących.	0,5
14.	15 02 02*	Szmaty, ścierki, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Czyściwo używane przy konserwacji linii technologicznej.	W pomieszczeniu magazynowym, w oznakowanym pojemniku.	1,0
15.	15 02 03	Ubrania ochronne	Wymiana odzieży ochronnej i roboczej używanej podczas procesu technologicznego	W oznakowanym pojemniku w magazynie odpadów.	2,0
16.	16 01 03	Zużyte opony	Naprawa środków transportu	Na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	5,0

17.	16 01 07*	Filtry olejowe	Obsługa własnych środków transportu	W oznakowanym pojemniku odpornym na działanie substancji w nim zawartych, szczelnie zamykanym, na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	0,5
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	Naprawa środków transportu	W oznakowanym pojemniku odpornym na działanie substancji w nim zawartych, szczelnie zamykanym, na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	2,0
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Obsługa własnych środków transportu	W oznakowanym pojemniku odpornym na działanie substancji w nim zawartych, szczelnie zamykanym, na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	1,0
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu	Obsługa własnych środków transportu	W oznakowanym pojemniku odpornym na działanie substancji w nim zawartych, szczelnie zamykanym, na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	2,0
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Przepalone lampy jarzeniowe, monitory	W pomieszczeniu magazynowym, w oznakowanym pojemniku	1,0
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte komputery, drukarki, kartridże drukarskie	W pomieszczeniu magazynowym, w oznakowanym pojemniku	2,0
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne	Używane do barwienia łbów i numerowania .	W oznakowanym pojemniku odpornym na działanie substancji w nim zawartych, szczelnie zamykanym, na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	0,3
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte baterie	W pomieszczeniu magazynowym w oznakowanych pojemnikach	0,5
25.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Zużyte baterie	W pomieszczeniu magazynowym w oznakowanych pojemnikach	0,05
26.	17 04 02	Aluminium	Odpady i złomy metaliczne – pochodzące z napraw linii technologicznej.	W oznakowanych pojemnikach na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	2,0
27.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady i złomy metaliczne - pochodzące z napraw linii technologicznej.	W oznakowanych pojemnikach na wydzielonym i utwardzonym miejscu na terenie zakładu.	4,0

8. W sentencji decyzji w punkcie III.4. po podpunkcie III.4.4. dodaje się podpunkt III.4.5. w brzmieniu:

„III.4.5. Gospodarowanie wytworzonymi odchodami zwierzęcymi

a) Powstające w wyniku eksploatacji instalacji odchody zwierzęce stanowią produkt

uboczny pochodzenia zwierzęcego;

Tab. 7. Sposób magazynowania odchodów

L.p.	Pochodzenie odchodów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odchody zwierząt zdrowych z magazynu przedubojowego i z czyszczenia środków transportu – nie zanieczyszczone środkami chemicznymi	Dwa połączone ze sobą szczelne zbiorniki o pojemności 30 m ³ każdy
2.	Odchody zwierząt zdrowych	Płyta obornikowa wybetonowana, okolona murkiem oporowym, wyposażona w dwa zbiorniki bezodpływowe na odcieki.
3.	Odchody zwierząt z izolatki	Odchody zwierząt z izolatki magazynowane będą w pojemniku jako odpady kat. 1.

- b) Wytwarzane odchody zostaną zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi postępowania z produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego kat. 1 i kat. 2, w tym przepisami prawa europejskiego, przepisami weterynaryjnymi oraz w zakresie stosowania nawozów naturalnych.”

Uzasadnienie

ABP Poland Sp. z o.o. w Pniewach wystąpiła w dniu 08.01.2018 r. do Starosty Powiatu Białostockiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do uboju zwierząt.

Wniosek dotyczył zmiany sposobu kwalifikacji odchodów zwierzęcych oraz omyłki w podanym sposobie ich przechowywania, zmiany ilości odprowadzanych wód opadowych oraz zmiany sposobu postępowania ze ściekami przemysłowymi oraz ich jakości i ilości.

Na żądanie Starostwa wniosek uzupełniono w dniach: 15.02.2018 r., 14.03.2018 r.

W uzupełnieniu zawnioskowano o uwzględnienie dodatkowego kotła pracującego na potrzeby instalacji, o mocy 1200 kW,

Po analizie wniosku i uzupełnień stwierdzono, iż wnioskowane zmiany stanowią istotną zmianę w instalacji i wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

Wniosek uzupełniono w dniach: 03.04.2018 r., 27.06.2018 r., w tym wniesiono opłatę rejestracyjną.

W związku z powyższym postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia wymagało przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2018 poz. 2081) podano do publicznej wiadomości obwieszczenie o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego dla ABP Poland Sp. z o.o.

Do dnia wydania niniejszej decyzji nie wniesiono żadnych uwag w sprawie.

We wniosku o zmianę pozwolenia uwzględniono rozbudowę instalacji o dodatkowy kocioł pracujący na potrzeby instalacji, o mocy 1200 kW i określono dla niego dopuszczalne parametry pracy w tym wielkości emisji.

Zawnioskowano o uwzględnienie wprowadzania do kanalizacji w ściekach przemysłowych substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, określając ilość, stan i skład ścieków przemysłowych.

Zawnioskowano o uwzględnienie podczyszczania ścieków przemysłowych w zakładowej oczyszczalni ścieków.

Zawnioskowano o zwiększenie ilości odprowadzanych wód opadowych, określając ich ilość i jakość.

Zawnioskowano o zmianę zapisów dotyczących klasyfikacji i sposobów gospodarowania odchodami zwierzęcymi.

Po analizie wniosku stwierdzono, że wnioskowane zmiany instalacji spełniają wymagania ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz wymagania BAT dla tego typu instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Jednocześnie informuje się, iż na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, dane o niniejszej decyzji oraz wniosku o jej wydanie zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o tych dokumentach.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku za pośrednictwem Starosty Powiatu Białostockiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z op. STAROSTY
Monika Ratyńska
DYREKTOR WYDZIAŁU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Wniesiono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł za zmianę pozwolenia.

Kornel Rosiak
Główny specjalista

Otrzymują:

1. **ABP Poland Sp. z o.o., ul. Wspólna 42, 62-045 Pniewy**
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Podlaskiego
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Zlewni w Białymstoku